

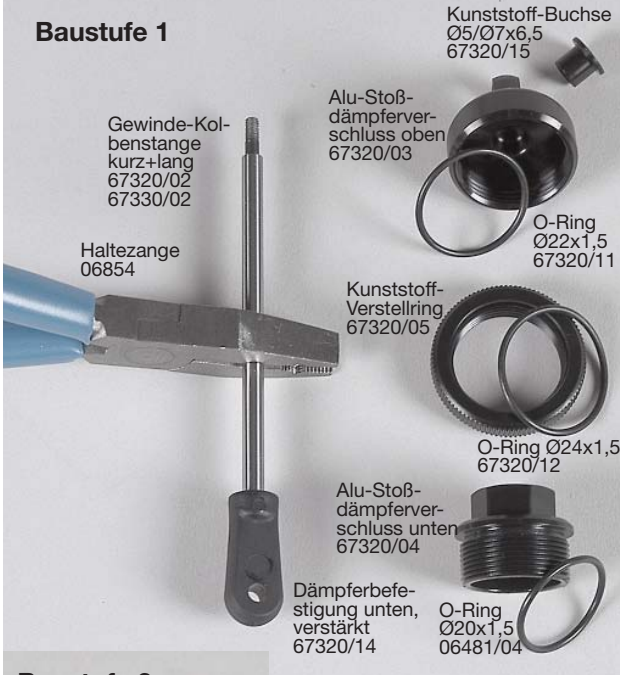
Montageanleitung für

Best.-Nr. 67320 Alu-Stoßdämpfer lang Ø24x210, 67330 Alu-Stoßdämpfer kurz Ø24x168,

passend für FG Off-Road Competition Modelle Leopard 2 und Leopard 4. Auch passend für 1:6 Off-Road-Modelle von Fremdherstellern.



Baustufe 1



Baustufe 1: Kunststoff-Buchse Ø5/Ø7x6,5 in den Alu-Stoßdämpferverschluss oben eindrücken und O-Ring Ø22x1,5 in die Nut einlegen. O-Ring Ø24x1,5 in die Nut des Kunststoff-Verstellrings einlegen. O-Ring Ø20x1,5 in die Nut der Alu-Stoßdämpferverschlüsse unten aufziehen. Dämpferbefestigung unten auf das Gewinde der Gewinde-Kolbenstange schrauben, bis kein Gewinde mehr zu sehen ist. Die Kolbenstange darf hierbei nicht beschädigt werden. Wir empfehlen deshalb, die Haltezange Best.-Nr. 06854 zu verwenden.

Baustufe 2: Kunststoff-Buchse Ø4,5/Ø7x4 in den Alu-Stoßdämpferverschluss unten eindrücken.

Baustufe 3: Alle Teile der Baustufe 3 sollten vor der Montage mit etwas Stoßdämpferöl eingölt werden. Kolbenstange mit dem M3 Gewinde durch den Stoßdämpferverschluss führen. Dichtring Ø4,5 und O-Ring Ø3x2 vorsichtig über das M3 Gewinde auf die Kolbenstange schieben und in den Alu-Stoßdämpferverschluss drücken. Danach Volumenausgleich und die Führungsscheibe montieren.

Baustufe 4: Kunststoff-Dämpferkolben mit Scheibe Ø3,2 und Stopp-Mutter M3 montieren. Die Stopp-Muttern M3 nicht fest anziehen, der Kunststoff-Dämpferkolben sollte sich noch drehen lassen.

Baustufe 5: Kunststoff-Verstellringe mit etwas Öl auf das Alu-Stoßdämpfergehäuse aufdrehen. Komplett montierter Alu-Stoßdämpferverschluss mit kurzer Kolbenstange in das Alu-Stoßdämpfergehäuse kurz montieren. Montierter Alu-Stoßdämpferverschluss mit langer Kolbenstange in das Alu-Stoßdämpfergehäuse lang montieren.

Stoßdämpfer bis zur Oberkante mit dem gewünschten Stoßdämpferöl befüllen und die Kolbenstange langsam bis zur Mitte des Stoßdämpfergehäuses schieben. Etwas warten, bis keine Luftblasen mehr im Öl nach oben steigen. Stoßdämpfer mit den Alu-Stoßdämpferverschlüssen oben verschließen.

Baustufe 6: Gewünschte Dämpfer-Druckfedern nach Abbildung montieren. Dämpfer-Druckfeder etwas zusammendrücken, Alu-Federteller mit dem Schlitz an der Kolbenstange eindrücken und an der Dämpferbefestigung unten zentriert einhängen.

Baustufe 2



Baustufe 3



Baustufe 5

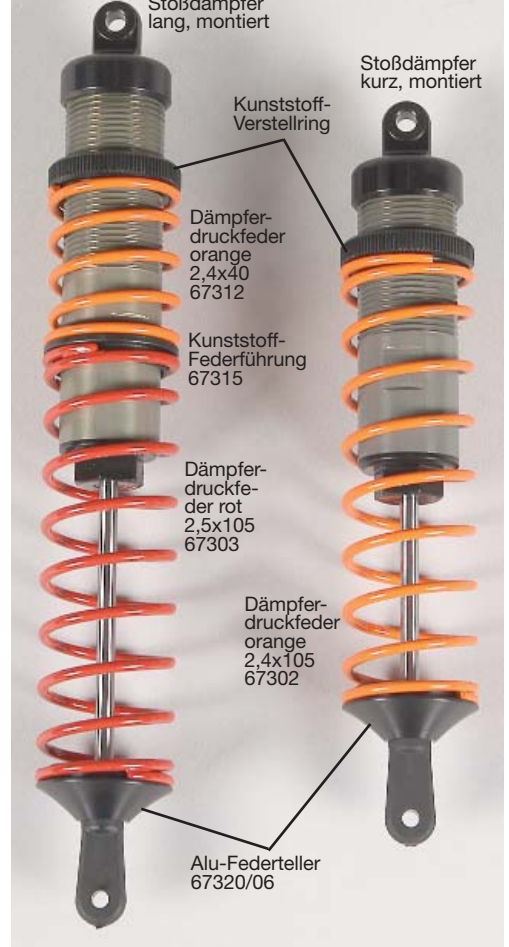


Baustufe 4



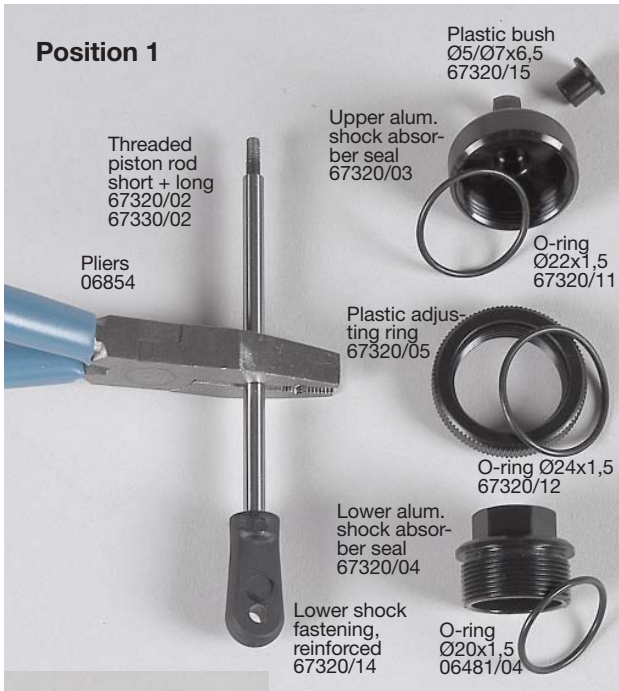
A.67320_67330-060711

Baustufe 6



Mounting instruction for

Item N°. 67320 Alum. shock absorb. lg. Ø24x210, 67330 Alum. shock absorb. short Ø24x168, suitable for **FG Off-Road Competition models Leopard 2 and Leopard 4.** Fits also for 1:6 Off-Road models of other brands.



Position 1: Press plastic bush Ø5/Ø7x6,5 into the upper alum. shock absorber seal and insert the o-ring Ø22x1,5 in the groove. Insert o-ring Ø24x1,5 in the groove of the plastic adjusting ring. Mount the o-ring Ø20x1,5 into the groove of the lower alum. shock absorber seals. Screw the lower reinforced shock fastening on the thread of the threaded piston rod until the thread can not be seen anymore. Make sure you do not damage the piston rod. Therefore we recommend to use the pliers Item N°. 06854.

Position 2: Impress the plastic bush Ø4,5/Ø7x4 into the lower alum. shock absorber seal.

Position 3: Lubricate all parts of position 3 before mounting with some shock absorber oil. Push the piston rod with the M3 thread through the shock absorber seal. Push the gasket Ø4,5 and o-ring Ø3x2 carefully over the M3 thread on the piston rod and press into the alum. shock absorber seal. Then mount volume control and the guiding disk.

Position 4: Mount the plastic damper piston with disk Ø3,2 and stop nut M3. Do not tighten the stop nuts M3 too firm, make sure the plastic damper pistons can still be moved.

Position 5: Screw the plastic adjusting rings with some oil on the alum. shock absorber housing. Fix the assembled alum. shock absorber seal with short piston rod into the short shock absorber housing. Fix the assembled alum. shock absorber seal with long piston rod into the long shock absorber housing. Fill the shock absorbers with shock absorber oil up to the top and push the piston rod slowly to the center of the shock absorber housing. Wait a little while until no air bubbles appear anymore. Lock the shock absorbers with the upper alum. shock absorber seals.

Position 6: Mount the favoured damper pressure springs as illustrated. Press the damper pressure spring slightly together, impress the alum. spring plate and clip it centric to the lower damper fastening.

A.67320_67330-060711